

otrzymuje

WŁODARSKA Lena

za zajęcie **1.** miejsca

w konkurencji

50m klasycznym

Kategoria B

z wynikiem

0:38.63

otrzymuje

DURLIK Aleksandra

za zaj cie **2.** miejsca

w konkurencji

50m klasycznym

Kategoria B

z wynikiem

0:40.08

otrzymuje

BASIAK Martyna

za zaj cie **3.** miejsca

w konkurencji

50m klasycznym

Kategoria B

z wynikiem

0:41.81

otrzymuje

SEM CZUK Laura

za zaj cie **4.** miejsca

w konkurencji

50m klasycznym

Kategoria B

z wynikiem

0:42.12

otrzymuje

JAGODZIK Marta

za zajęcie **5.** miejsca

w konkurencji

50m klasycznym

Kategoria B

z wynikiem

0:42.66

otrzymuje

PAWLICKA Magdalena

za zajęcie **6.** miejsca

w konkurencji

50m klasycznym

Kategoria B

z wynikiem

0:42.96

otrzymuje

K O P K A L i w i a

za zaj cie **1.** miejsca

w konkurencji

50m klasycznym

Kategoria C

z wynikiem

0:44.65

otrzymuje

PIOTROWSKA Nadia

za zajęcie **2.** miejsca

w konkurencji

50m klasycznym

Kategoria C

z wynikiem

0:45.06

otrzymuje

BE CZ K I E W I C Z Aleksandra

za zaj cie **3.** miejsca

w konkurencji

50m klasycznym

Kategoria C

z wynikiem

0:46.43

otrzymuje

CHRU CIEL Hanna

za zaj cie **4.** miejsca

w konkurencji

50m klasycznym

Kategoria C

z wynikiem

0:47.22

otrzymuje

POLITACHA Emilia

za zajęcie **5.** miejsca

w konkurencji

50m klasycznym

Kategoria C

z wynikiem

0:48.04

otrzymuje

CICHY Lena

za zaj cie **6.** miejsca

w konkurencji

50m klasycznym

Kategoria C

z wynikiem

0:48.67

otrzymuje

GIEWIADA Patrycja

za zajęcie **1.** miejsca

w konkurencji

50m klasycznym

Kategoria A

z wynikiem

0:35.70

otrzymuje

GACEK Maja

za zaj cie **2.** miejsca

w konkurencji

50m klasycznym

Kategoria A

z wynikiem

0:37.40

otrzymuje

BUDZE Anna

za zaj cie **3.** miejsca

w konkurencji

50m klasycznym

Kategoria A

z wynikiem

0:37.93

otrzymuje

WESELSKA Emilia

za zajęcie **4.** miejsca

w konkurencji

50m klasycznym

Kategoria A

z wynikiem

0:38.10

otrzymuje

ORMAN Alicja

za zajęcie **5.** miejsca

w konkurencji

50m klasycznym

Kategoria A

z wynikiem

0:40.55

otrzymuje

ROZIEL Natasza

za zaj cie **6.** miejsca

w konkurencji

50m klasycznym

Kategoria A

z wynikiem

0:40.65